

INFORMACION DETALLADA DE FINANCIAMIENTOS U OBLIGACIONES CONTRATADAS  
AVANCE DE INFORME DE GESTION FINANCIERA CUARTO TRIMESTRE 2024  
(PESOS)

Ente Público:

COMISION DE DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS PARA EL ESTADO DE NAVARRA

Número	Nombre y denominación de obra	Valor del presupuesto	Recursos generados
	<b>NINGUNA A LA FECHA</b>		0 0

DR. CARLOS ALBERTO PRIETO GODDY  
PRESIDENTE

L.C. ALMA LUCERO ARCE QUINONEZ  
DIRECTORA DE ADMINISTRACION